

Maskeren



Maskeren is het plaatselijk wel of juist niet anodiseren van een product. Er zijn verschillende technieken en meerdere oplossingen om te maskeren, maar ook specifieke moeilijkheden. Daarom is het belangrijk de redenen en de wijze van maskeren goed te bespreken met Anox.

Nauwkeurige maatvoering

Met maskeren zijn zeer nauwkeurige maatvoeringen te handhaven. Vlakken en in- of uitwendige diameters waarbij geen maatverandering is toegestaan, zoals paspennen, worden voor het anodiseren afgeschermd.

Elektrische geleiding

Een anodiseerlaag is elektrisch isolerend. Door op aangegeven plaatsen de anodiseerlaag te onderbreken kan hier een aarde worden aangebracht om bijvoorbeeld statische elektriciteit af te voeren.



Hechting

Op een gesealde anodiseerlaag werken de gebruikelijke primers of lijmen niet of slecht. Moet een product na het anodiseren op specifieke plekken gelijmd of gelakt worden, dan worden die delen afgedekt, zodat lijmen en lakken daar wel hechten.



Combinatie van materialen

Andere metalen dan aluminium lossen op of verbranden tijdens het anodiseerproces. Door de vreemde metalen of materialen goed af te dekken tijdens het anodiseren kan het product toch worden voorzien van een anodiseerlaag.

Combinatie van oppervlaktebehandelingen

Sommige toepassingen vragen een harde, slijtvaste laag op het ene vlak en een hoog decoratieve finish op een ander vlak. Deze combinaties van coatings op één product is mogelijk door middel van maskeren.



Anox in Scherpenzeel is specialist in anodiseren en maakt onderdeel uit van NedCoat, een totaalaanbieder van oppervlaktebehandelingen. Anox verduurzaamt aluminium en is sterk in fijn, specialistisch werk. Anodiseren is breed toepasbaar en daarom is Anox vertegenwoordigd in vrijwel elk marktsegment.

Anox bv | Postbus 9, 3925 ZG Scherpenzeel | Industrielaan 17, 3925 BD Scherpenzeel | telefoon +31 (0)33 277 16 69