

Binnen

TOEPASSING

Technisch normblad 20301-Fe

ONDERGROND

Blank staal of warmgewalst (zwart staal)

BEWERKING

Stralen

Een laag polyester poedercoating

Voorbehandeling Stralen tot reinheid Sa 2^{1/2}.

Afwerking Elektrostatisch poederspuiten met een polyester poedercoating, 10-20 minuten moffelen bij 180°C objecttemperatuur (opgaaf leverancier).

Een laag Een thermohardende polyesterpoeder.

Laagdikte Gemiddeld 70 µm, uiterst minimum 50 µm.
Bij materialen met scherpe randen of bramen bestaat de kans dat daar de laagdikte niet wordt gehaald.

Deze coating voldoet aan de volgende specificaties:

- Hechting** volgens NEN-EN-ISO 2409 (ruitjesproef) klasse 0-1
- Hardheid** volgens NEN-EN-ISO 2815 (Buchholzmeting) niet lager dan 80
- Stootvastheid** volgens NEN 5335 (moervalproef) tot ondergrond < 10 mm²
- Slagvastheid** volgens NEN-EN-ISO 6272 geen onthechting bij 1,0 Nm (direct)
- Elasticiteit** volgens NEN-ISO 1520 (Erichsen) geen scheuren bij 3 mm
- Kleur** volgens VDL-richtlijn

Tijdens nieuwbouwwerkzaamheden, de gecoate materialen droog opslaan.