

Buiten

TOEPASSING

Technisch normblad 20307-Fe

ONDERGROND

Blank staal of warmgewalst (zwart staal)

BEWERKING

Stralen

Eerste laag epoxy poedercoating (verrijkt met zink)

Tweede en derde laag polyester poedercoating

Voorbehandeling Stralen tot reinheid Sa 2½.

Afwerking Elektrostatisch poederspuiten drie lagen, waarvan de eerste laag een epoxy poedercoating verrijkt met zink en de tweede en de derde laag een polyester poedercoating.

Eerste laag (epoxy-primer poedercoating met zink): gemiddeld 50–60 µm.

Tweede laag (polyester poedercoating): gemiddeld 50–70 µm.

Derde laag (polyester poedercoating): gemiddeld 50–70 µm.

Laagdikte Gemiddeld 165 µm, uiterst minimum 140 µm.

Bij materialen met scherpe randen of bramen bestaat de kans dat daar de laagdikte niet wordt gehaald.

Deze coating voldoet aan de volgende specificaties:

Hechting	volgens NEN-EN-ISO 2409 (ruitjesproef) klasse 0-1
Hardheid	volgens NEN-EN-ISO 2815 (Buchholzmeting) niet lager dan 80
Stootvastheid	volgens NEN 5335 (moervalproef) tot ondergrond < 10 mm ²
Slagvastheid*	volgens NEN-EN-ISO 6272 geen onthechting bij 1,0 Nm (direct)
Elasticiteit*	volgens NEN-ISO 1520 (Erichsen) geen scheuren bij 3 mm
Corrosiebestendigheid	zoutsproeitest: volgens NEN-ISO 7253 (500 uur gemiddeld 5 mm)
Poriëndichtheid	volgens NEN-EN-ISO 8289 geen stroomdoorgang boven de 100 µm
Kleur	volgens VDL-richtlijn

* Bij laagdikten boven de 165 µm zullen de mechanische eigenschappen minder zijn.