

Buiten

TOEPASSING

Technisch normblad 20400-Zn

ONDERGROND

Thermisch verzinkt staal volgens NEN-EN-ISO 1461 (discontinu), aangepast aan de NEN 5254

BEWERKING

Chemisch voorbehandelen of licht aanstralen

Een laag polyester poedercoating

- Voorbehandeling** Chemisch voorbehandelen met een zeswaardige chromatering. Deze behandeling bestaat uit: alkalisch ontvetten, twee keer spoelen, beitsen, demiwater spoelen, chromateren, spoelen, twee keer demiwater spoelen en drogen in droogoven bij 80°C. Of licht aanstralen met een inert straalmiddel tot een regelmatig opgeruwd patroon.
- Afwerking** Elektrostatisch poederspuiten met een thermohardende buitenbestendige polyester poedercoating. 10-20 minuten moffelen bij 180°C objecttemperatuur (opgaaf leverancier).
- Laagdikte** Gemiddeld 80 µm, uiterst minimum 60 µm. Bij materialen met scherpe randen of bramen bestaat de kans dat daar de laagdikte niet wordt gehaald.

Deze coating voldoet aan de volgende specificaties:

- Hechting** volgens NEN-EN-ISO 2409 (ruitjesproef) klasse 0-1
- Hardheid** volgens NEN-EN-ISO 2815 (Buchholzmeting) niet lager dan 80
- Stootvastheid** volgens NEN 5335 (moervalproef) tot ondergrond < 10 mm²
- Slagvastheid*** volgens NEN-EN-ISO 6272 geen onthechting bij 1,0 Nm (direct)
- Elasticiteit*** volgens NEN-ISO 1520 (Erichsen) geen scheuren bij 3 mm
- Corrosiebestendigheid** zoutsproeitest: volgens NEN-ISO 7253 (500 uur gemiddeld 5 mm)
- Kleur** volgens VDL-richtlijn

* Dit zijn de mechanische eigenschappen van de coating, de mechanische eigenschappen van de zinklaag zijn lager.

Eisen volgens NEN 5254 en Visem-kwaliteitseisen.