

# Buiten

TOEPASSING

## Technisch normblad **20500-AI**

### ONDERGROND

Aluminium: plaatmateriaal of geëxtrudeerd aluminium, overeenkomstig goedgekeurde materialen volgens VMRG-kwaliteit

### BEWERKING

Zeswaardig chromateren  
Polyester poedercoating

- Voorbehandeling** Chemisch voorbehandelen met een zeswaardige chromatering. Deze behandeling bestaat uit:  
alkalisch ontvetten, twee keer spoelen, beitsen, demiwater spoelen, chromateren, spoelen, twee keer demiwater spoelen en drogen in droogoven bij 80°C.
- Afwerking** Elektrostatisch poederspuiten met een laag poedercoating op basis van een buitenbestendige polyester poedercoating.  
10-20 minuten moffelen bij 180°C objecttemperatuur (opgaaf leverancier).
- Laagdikte** Minimaal 60 µm.  
Bij materialen met scherpe randen of bramen bestaat de kans dat daar de laagdikte niet wordt gehaald.

Deze coating voldoet aan de volgende specificaties:

- Hechting** volgens NEN-EN-ISO 2409 (ruitjesproef) klasse 0  
**Hardheid** volgens NEN-EN-ISO 2815 (Buchholzmeting) niet lager dan 80  
**Slagvastheid\*** volgens NEN-EN-ISO 6272 geen onthechting bij 2,5 Nm  
**Elasticiteit\*** volgens NEN-ISO 1520 (Erichsen) geen scheuren bij 5 mm  
**Corrosiebestendigheid** zoutsproeitest: ISO 9227: 1.000 uur 1 mm (geëxtrudeerd materiaal)

\* *Mechanische eigenschappen: getest bij een laagdikte van 60 µm.  
Bij hogere laagdikten zullen de mechanische eigenschappen iets minder zijn.*