

Buiten

TOEPASSING

Technisch normblad 20500-AI

ONDERGROND

Aluminium: plaatmateriaal of geëxtrudeerd aluminium, overeenkomstig goedgekeurde materialen volgens VMRG-kwaliteit

BEWERKING

Zeswaardig chromateren
Polyester poedercoating

- Voorbehandeling** Chemisch voorbehandelen met een zeswaardige chromatering. Deze behandeling bestaat uit: alkalisch ontvetten, twee keer spoelen, beitsen, demiwater spoelen, chromateren, spoelen, twee keer demiwater spoelen en drogen in droogoven bij 80°C.
- Afwerking** Elektrostatisch poederspuiten met een laag poedercoating op basis van een buitenbestendige polyester poedercoating. 10–20 minuten moffelen bij 180°C objecttemperatuur (opgaaf leverancier).
- Laagdikte** Minimaal 60 µm.
Bij materialen met scherpe randen of bramen bestaat de kans dat daar de laagdikte niet wordt gehaald.

Deze coating voldoet aan de volgende specificaties:

- Hechting** volgens NEN-EN-ISO 2409 (ruitjesproef) klasse 0
Hardheid volgens NEN-EN-ISO 2815 (Buchholzmeting) niet lager dan 80
Slagvastheid* volgens NEN-EN-ISO 6272 geen onthechting bij 2,5 Nm
Elasticiteit* volgens NEN-ISO 1520 (Erichsen) geen scheuren bij 5 mm
Corrosiebestendigheid zoutsproeitest: ISO 9227: 1.000 uur 1 mm (geëxtrudeerd materiaal)

* *Mechanische eigenschappen: getest bij een laagdikte van 60 µm.
Bij hogere laagdikten zullen de mechanische eigenschappen iets minder zijn.*