

Systemen

Ondergrond	Normblad	Systeem	Type poedercoating	Laagdikte		Binnen/ buiten
				minimaal	gemiddeld	
Zwart staal	20301-Fe	1 laag	Een laag polyester	50 µm	70 µm	Binnen
Zwart staal	20302-Fe	2 lagen	1 ^e laag epoxy 2 ^e laag polyester	100 µm	120 µm	Binnen
Zwart staal	20306-Fe	2 lagen	1 ^e laag epoxy verrijkt met zink 2 ^e laag polyester	100 µm	120 µm	Buiten*
Zwart staal	20307-Fe	3 lagen	1 ^e laag epoxy verrijkt met zink 2 ^e en 3 ^e laag polyester	140 µm	165 µm	Buiten*
Sendzimir	20400-Sen	1 laag	Een laag polyester	60 µm	80 µm	Binnen
Sendzimir	20405-Sen	2 lagen	1 ^e laag epoxy 2 ^e laag polyester	100 µm	120 µm	Buiten**
Geschoopeerd	20405-Schoop	2 lagen	1 ^e laag epoxy 2 ^e laag polyester	100 µm	120 µm	Buiten
Thermisch verzinkt	20400-Zn	1 laag	Een laag polyester	60 µm	80 µm	Buiten
Thermisch verzinkt	20405-Zn	2 lagen	Twee lagen polyester	100 µm	120 µm	Buiten
Thermisch verzinkt	20405-Cr	2 lagen	Chromateren 1 ^e laag epoxy 2 ^e laag polyester	100 µm	120 µm	Buiten
Aluminium	20500-Al	1 laag	Een laag polyester	60 µm	80 µm	Buiten
Aluminium	20500-Al ²	2 lagen	1 ^e laag epoxy 2 ^e laag polyester	100 µm	120 µm	Buiten
RVS-304	20600-RVS-304	1 laag	1 laag polyester	60 µm	80 µm	Buiten
RVS-304	20602-RVS-304	2 lagen	1 ^e laag epoxy 2 ^e laag polyester	100 µm	120 µm	Buiten
RVS-316	20600-RVS-316	1 laag	1 laag polyester	60 µm	80 µm	Buiten
RVS-316	20602-RVS-316	2 lagen	1 ^e laag epoxy 2 ^e laag polyester	100 µm	120 µm	Buiten

* Staal: uitgaande van afgeronde kanten en geen holle ruimten.

** Sendzimir: uitgaande van afgeronde kanten en geen lassen.