

UW VRAGEN DOOR NEDCOAT BEANTWOORD



Men vraagt ons.....

Voor onze opdrachtgevers moeten wij thermisch verzinkt staal regelmatig laten poedercoaten of behandelen met een verfsysteem volgens NEN 5254.

Kunt u ons uitleggen waar die norm overgaat?

Antwoord

De norm NEN 5254:2003; "Het industrieel aanbrengen van organische deklagen op thermisch verzinkte of gesherardiseerde producten (duplex-systeem)", geeft uitleg en aanwijzingen hoe die organische deklagen in een beheerst industrieel proces aangebracht moeten worden.

Behandeld wordt:

- **De constructie en materiaalsamenstelling.**
De staalsamenstelling en de oppervlaktegesteldheid kunnen esthetische- en duurzaamheidsproblemen veroorzaken. Aan lassen en afwerken van randen en kanten worden eisen gesteld.
- **Zinklaag.**
De zinklaag na het verzinken aan de lucht koelen. Verder de zinklaag extra nabewerken, deklaaggereedmaken of het z.g. "poetsen" (geen scherpe punten, hardzink e.d.). Ook opslag, verpakking en transport vragen extra aandacht.
- **Voorbehandeling van het zinkoppervlak.**
Een voorbehandeling is nodig om verontreinigingen op de zinklaag, zoals vet, vuil en zinkcorrosieproducten te verwijderen wat ook de hechting van de organische deklaag verbetert.
Voorbehandelingen zijn:
 - een chemische bewerking
 - mechanisch (aanstralen onder bepaalde condities)
 - mechanisch gevolgd door een chemische bewerking.
- **Organische deklagen.**
De organische deklaag moet bij voorkeur aansluitend na de voorbehandeling worden aangebracht. De organische deklaag moet chemisch geschikt zijn voor het aanbrengen op de voorbehandelde zinklaag. Het aanbrengen moet plaatsvinden in een geconditioneerde werkruimte. Voor thermisch verzinkte producten moet de droog- en moffeltemperatuur lager zijn dan 225°C. De typen organische deklagen staan vermeld in een tabel.
- **Controle van het duplexsysteem.**
De norm noemt twee soorten controles of beproevingen; op het gereede product en op proefplaten. Op het gereede product wordt het uiterlijk, laagdikte, hechting, hardheid, poriëndichtheid, kleur- en glansverschil beoordeeld. In de informatieve bijlage A worden de mechanische- en klimatologische beproevingen op proefplaten vermeld.
- **Informatie en afspraken.**
Belangrijk is dat de opdrachtgever alle partijen informeert over het gebruiksdoel van het product, de omgevingsbelasting, wie "poetst" (deklaaggereede maken), specificaties coatingleverancier, welke beproevingen enz. Alleen dan kan een duurzaam duplex-systeem voor elk gebruiksdoel worden verkregen.

Meer informatie over deze norm? Vraag het uw NedCoat bedrijf of het normalisatie-instituut.