

UW VRAGEN DOOR NEDCOAT BEANTWOORD



Men vraagt ons.....

Regelmatig laten wij partijen staal thermisch verzinken. Die partijen zijn verschillend van samenstelling: holle en open profielen, dik en dunwandig materiaal, samengestelde onderdelen enz..

Ons materiaal wordt verzinkt volgens NEN-EN-ISO 1461, maar wat houdt dat eigenlijk in?

Antwoord

De norm NEN-EN-ISO 1461: Door thermisch verzinken aangebrachte deklagen op ijzeren en stalen voorwerpen - Specificaties (ISO 1461:2009) geeft uitleg over de algemene eigenschappen van en beproevingsmethoden voor zinklagen aangebracht door discontinu thermisch verzinken.

Zo zegt de norm iets over de samenstelling van het verzinkbad, over informatie die de opdrachtgever aan de verzinkerij moet geven bijvoorbeeld als de zinklaag daarna nog met een verfsysteem of een poedercoating behandeld moet worden, of dat sommige vlakken voor een bepaalde toepassing geen oneffenheden mogen bevatten.

Anderzijds zal de verzinkerij zoveel mogelijk informatie verstrekken op alle vragen daarover, maar ook waaraan te verzinken onderdelen en constructies moeten voldoen om deze veilig en goed te kunnen verzinken.

Ook zegt de norm iets over het aantal monsters voor controle van een partij, over het uiterlijk van de zinklaag (geen letsel veroorzakende verruwingen en/of scherpe punten) en de zinklaagdikte.

Zo moet op staal dikker dan 6 mm, de zinklaag gemiddeld (minimaal) 85 μm dik zijn, op >3-6 mm gem. 70 μm , op 1,5-3 mm gem. 55 μm en op staal <1,5 mm gem. 45 μm .

Naast de genoemde laagdikten is er ook nog een laagdiktetabel voor materialen die centrifugaal verzinkt zijn, zoals bouten, moeren en andere kleine onderdelen.

Voorts geeft de norm ook aan hoe kleine onverzinkte en/of beschadigde plekjes in de zinklaag door de verzinkerij bijgewerkt mogen worden. Het aantal plekjes mag niet meer bedragen dan 0,5% van het totale oppervlak van het voorwerp en elk plekje mag niet groter zijn dan 10 cm^2 . Ook wordt aangegeven hoe en waarmee bijgewerkt mag worden en wat de laagdikte moet zijn.

Ook kan de opdrachtgever de verzinkerij vragen om een fabrieksverklaring dat het verzinken is uitgevoerd volgens de norm.

Verder bevat de norm twee normatieve bijlagen (A en B) over informatieverstrekking door de opdrachtgever aan de verzinkerij en veiligheids- en proceseisen, alsook twee informatieve bijlagen (C en D) over eigenschappen van de te verzinken voorwerpen die de resultaten van thermisch verzinken beïnvloeden (o.a. staalsamenstelling, oppervlaktegesteldheid, ruwheid, spanningen e.d.).

Bijlage D behandelt de bepaling van de dikte.

Zo ziet u dat de norm heel wat behandelt.

Voor meer informatie: raadpleeg uw NedCoat bedrijf of het normalisatie-instituut.